



中华人民共和国国家标准

GB/T 5009.70—2003
代替 GB/T 5009.70—1996

食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料 卫生标准的分析方法

Method for analysis of hygienic standard of
epoxy coating for inner wall of food container

2003-08-11 发布

2004-01-01 实施

中华人民共和国卫生部
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 5009.70—1996《食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料卫生标准的分析方法》。

本标准与 GB/T 5009.70—1996 相比主要修改如下：

——按 GB/T 20001.4—2001《标准编写规则 第 4 部分：化学分析方法》对原标准的结构进行了修改。

本标准由中华人民共和国卫生部提出并归口。

本标准由哈尔滨医科大学、上海市涂料研究所、哈尔滨市卫生防疫站负责起草。

本标准于 1985 年首次发布，1996 年第一次修订，本次为第二次修订。

食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料 卫生标准的分析方法

1 范围

本标准规定了以环氧树脂聚酰胺固化剂组成聚酰胺环氧树脂涂料卫生指标的分析方法。

本标准适用于接触酒、酱油、发酵食品、腌制食品及食用油的贮存池、槽车等内壁作防腐用的聚酰胺环氧树脂涂料的卫生指标的分析。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 5009.60—2003 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB 9686 食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料卫生标准

3 感官检查(包括使用容器和制成试样等)

3.1 涂料固化成膜后，表面光洁、均匀、无气孔。

3.2 涂膜经浸泡后无龟裂、不起泡、不脱落。

3.3 涂膜深色液为无色、无异臭、无异味、无沉淀的透明液，应符合 GB 9686 的规定。

4 取样方法

4.1 用 100 mm×50 mm 的铝板(厚度 0.5 mm~1mm)或玻璃板(厚度约 2 mm)为底材，按实际施工工艺涂成样板供浸泡试验用(可单面或两面涂膜分别计算涂膜面积)。

4.2 浸泡条件

4.2.1 样板 1 cm 以 2 mL 浸泡液计算。

4.2.2 蒸馏水:60℃,2 h。

4.2.3 乙酸(4%):60℃,2 h。

4.2.4 乙醇(65%):60℃,2 h。

4.2.5 正己烷:室温,2 h。

5 蒸发残渣

按 GB/T 5009.60—2003 中第 5 章操作。

6 高锰酸钾消耗量

按 GB/T 5009.60—2003 中第 4 章操作。

7 重金属(以 Pb 计)

按 GB/T 5009.60—2003 中第 6 章操作。